

TOTEM





Varování

Laserové světlo vyzařuje teplo a odlesky, které mohou poranit osoby, zvířata a objekty. Dodržujte uvedené instrukce. Nesprávné použití na vlastní riziko.



Vyhněte se
přímému očnímu
kontaktu, může vést
k oslepnutí



Vyhněte se vystavení
povrchu těla, může
vést k popálení



Umístěte základní
desku pod
pracovní plochu



Vyhněte se hořlavým
předmětům nebo plynu.



Držte dále od
zranitelných osob
jako jsou děti nebo
např. těhotné ženy



Nerozebírejte
laser bez
pracovních
pokynů



Nepoužívejte
materiály, které
odrážejí světlo



Používejte brýle
během práce



Vypněte zařízení
ze zásuvky pokud
ho nepoužíváte

Varování: Laserový gravírovací stroj nemůže přímo působit na žádný zrcadlově odrazující předmět. To může způsobit zranění obsluhy nebo popálení laseru.

• Výrobek má vysokou rychlost gravírování a nedoporučuje se pro průmyslové řezání. A laserová hlava je spotřební materiál.

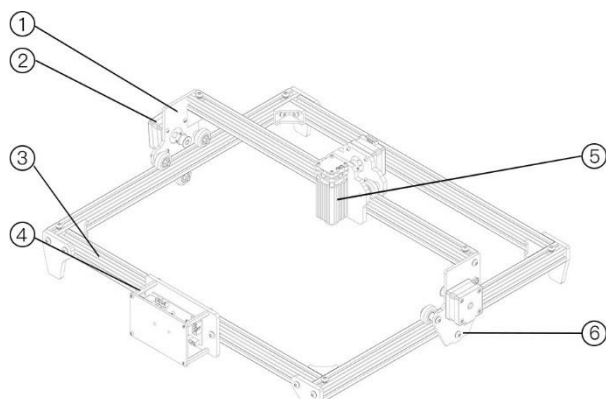
• Nedoporučuje se dívat se přímo na laserovou hlavu, když je stroj v provozu. Také neobsluhujte laserovou hlavu přímo rukama. Prosím používejte ochranné brýle. Pro zajištění osobní bezpečnosti, ohnivzdorné a mimo prostředí dětí.

• Laserová dioda je citlivá součástka, dbejte prosím, abyste zabránili poškození statickou elektřinou. (Tento produkt obsahuje konstrukci elektrostatické ochrany, ale existuje možnost poškození).

OBSAH

Rychlé informace	01
Obsah	02
Seznamte se se svým laserovým gravírovacím strojem	03
Hlavní parametry	04
Seznam dílů	05
Proces montáže	06
Popis portu základní desky PCB	20
Pokyny pro zapojení	21
FAQ KATALOG	22
Servis	25
Poděkování	26

POZNEJTE SVŮJ LASEROVÝ GRAFOVACÍ STROJ



1. Pravá upevňovací deska motoru osy Y

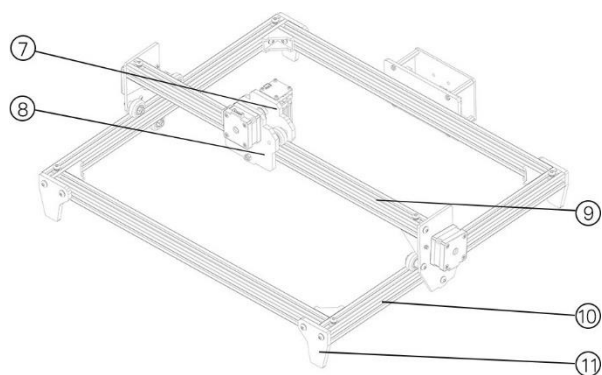
2. Krokový motor

3. LKS základní deska

4. Nylonový šestihranný kolík

5. Sestava laserového výstupu

6. Příčka osy Y



7. Upevňovací deska laserové hlavy v ose X

8. Upevňovací deska motoru osy X

9. Příčka osy X (L494, 8M)

10. Levá upevňovací deska motoru osy Y

11. Trojnožka

HLAVNÍ PARAMETRY

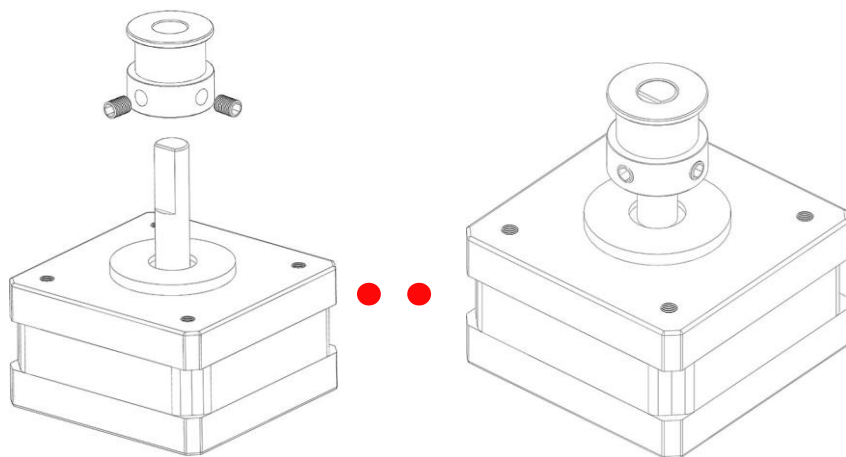
ZÁKLADNÍ PARAMETRY/7¥t	
Typ: Totem	Přesnost gravírování:0.1 mm
Velikost stroje:548*486*187mm	Rychlost gravírování: 8000 mm/min
Rozsah gravírování:390*320 mm	Metoda rytí: USB připojení
Hmotnost stroje: 3,5 kg	Podpůrné systémy:MAC, Windows
Výkon laseru:2500 mW/5500 mW	Materiál stroje:Aluminiumprofile+aCrylic(tJ1
Vlnová délka laseru:450nm±5nm	Zdroj napájení: 12V5A DC
Výstupní výkon:(12V 0.75A)7.5W (12V 2A)20W (volitelné)	
Typ napájení:EU/US/UK/AU (volitelné)	
Materiál pro rytí: dřevěná deska,plastický ,papír ,kůže ,houbový papír	
Formát souboru pro gravírování:NC,DXF,BMP ,JPG ,PNG ,ATD	
Režim gravírování:Grafické rytí,rytí dokumentů, skenování rytí,	
Podpůrný software:LaserGRBL (systém Windows),LightBurn (Windows, MAC,Linux)	
jazyky: Čínština, angličtina, italština, francouzština, němčina	

Obsah balení:

 1 Rám portálu x 4	 2 Levý motor osy Y a pravý fixační plát x 2	 3 Fixační plát laserové hlavy osy X x 1	 4 Fixační plát motoru osy X x 1
 5 Brýle x 1	 6 Napájecí kabel x 1	 7 Adapter x 1 (适配器)	 8 Screw bag x 1 (螺丝包)
 9 Tyč pro osu X x 1 (494,8 mm)	 10 Tyč pro osu Y x 4 (450 mm)	 11 Kabely motoru x 2	 12 LKS základní deska x 1
 13 Základní deska zadní plát x 1	 14 Základní deska kryt x 1	 15 USB kabel x 1	 16 POM kolečko x 1
 17 Řemenice x 1	 18 Workbag x 1 (工具包)	 19 Krytky černý roh x 2	 20 Krytky stříbrný roh x 4
 21 Matice x 3	 22 Izolační sloupek x 8	 23 Nylonový sloupek x 8	 24 Balíček matic x 1
 25 Krokový motor x 3	 26 Synchronní řemen x 1	 27 Brusný papír x 1	 28 Laserová hlava x 1
 29 USB karta s adaptérem x 1			

1. Předinstalační příprava

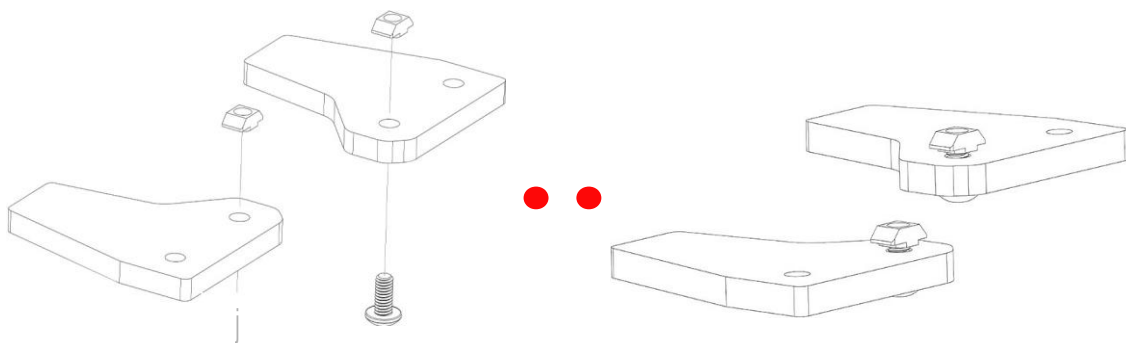
1.1 Sestava motoru: Řemenové synchronní kolo 3PCS, Krokový motor 3PCS



&Poznámka:horní část synchronního kola a motor jsou po instalaci v jedné rovině

1.2 Instalace stativu T-matice

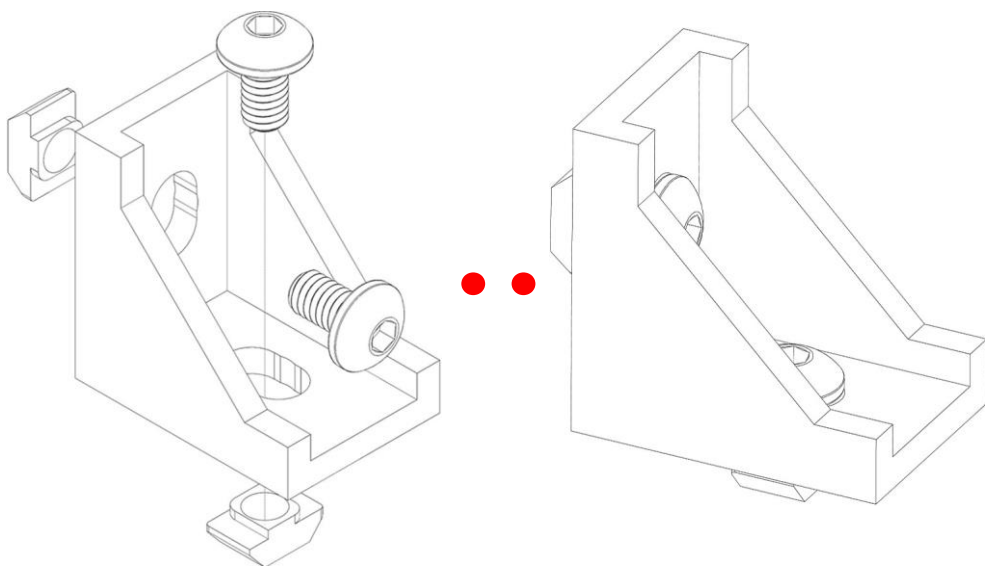
Sestava stativu: Stativ 4ks, T matice 4ks, šroub M5*10 4ks



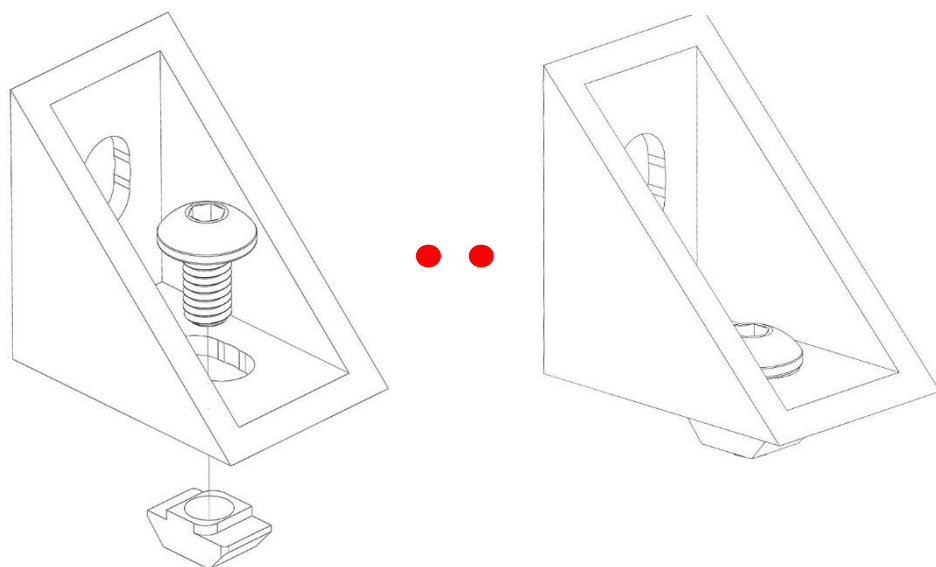
&Při instalaci dávejte pozor, nainstalujte 2KS vlevo a 2KS vpravo (není rozdíl mezi levým a pravým stativem, proto je nutné rozlišovat, kdy montáž T-matic)

1.3 Montáž rohové výztuhy T-matice

Stříbrná sestava rohové výztuhy: Stříbrná rohová výztuha 4KS, T-matice 8KS, Šroub M5*8 8KS



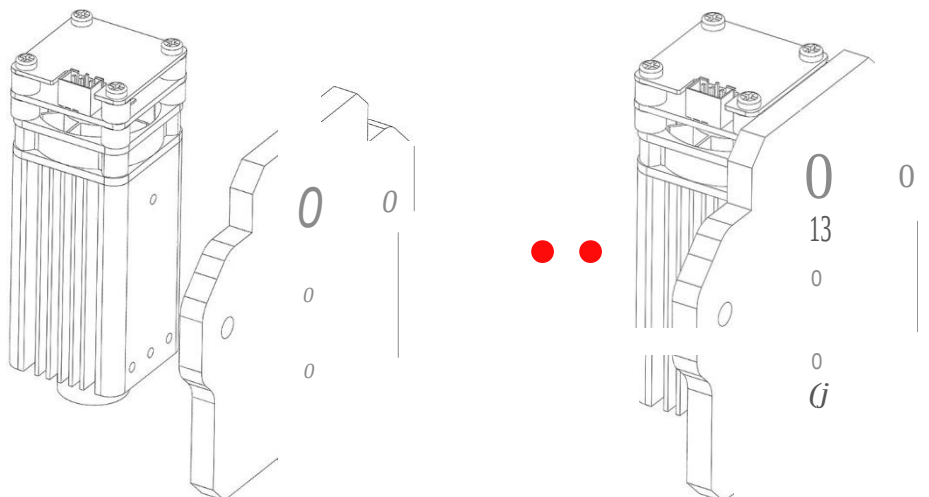
Černá rohová výztuha : Černá rohová výztuha 2ks, T-matice 2KS, Šroub M5*8 2KS



2. Instalace sestavy laserové hlavy

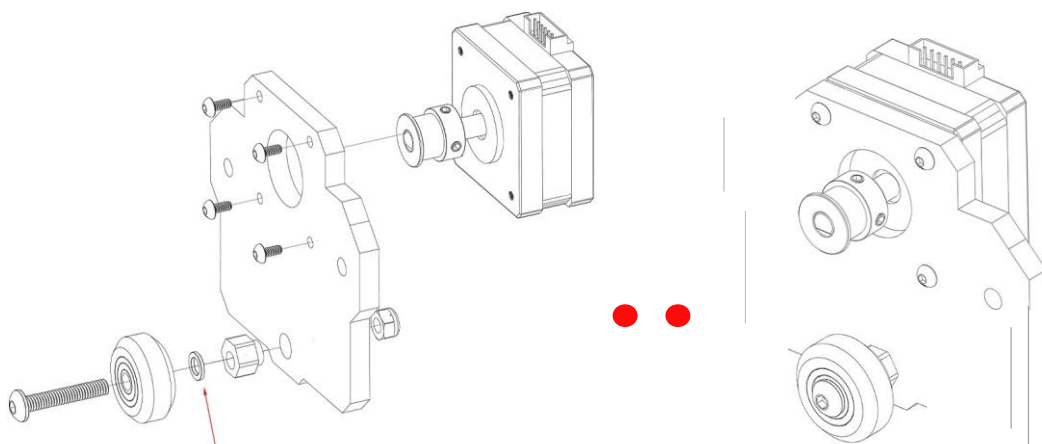
2.1 Instalace laserové hlavy:

Fixační deska laserové hlavy v ose X 1 ks, šroub M3*10 2 ks, laserová hlava 1 ks



2.2 Upevňovací deska motoru osy X. Instalace sestavy motoru a kola POM:

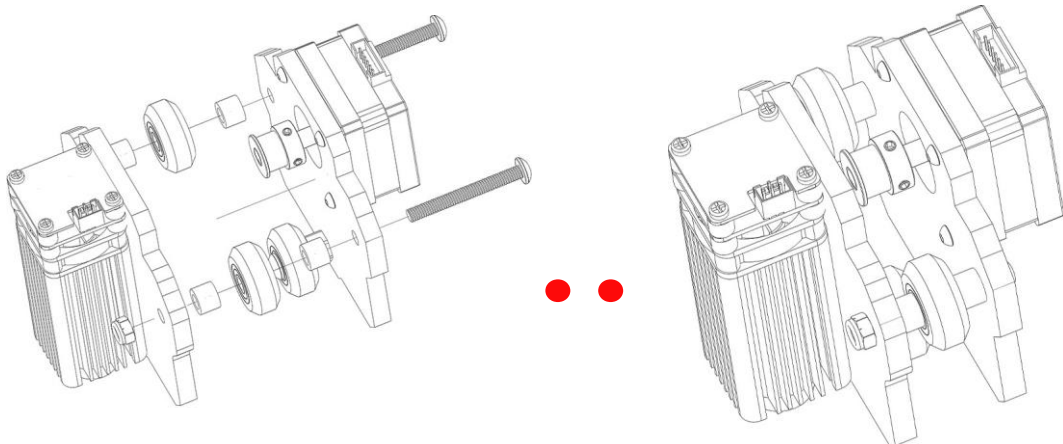
Upevňovací deska motoru osy X 1 KS, Sestava motoru 1 KS, Šroub M5*30 1KS, M3*10 4KS
Samojistná matice M5 1 KS, Excentrická matice 1KS, Mosazné těsnění 1KS, POM kolo 1KS



& Mosazné těsnění nelze vynechat

2.3 Instalace sestavy laserové hlavy:

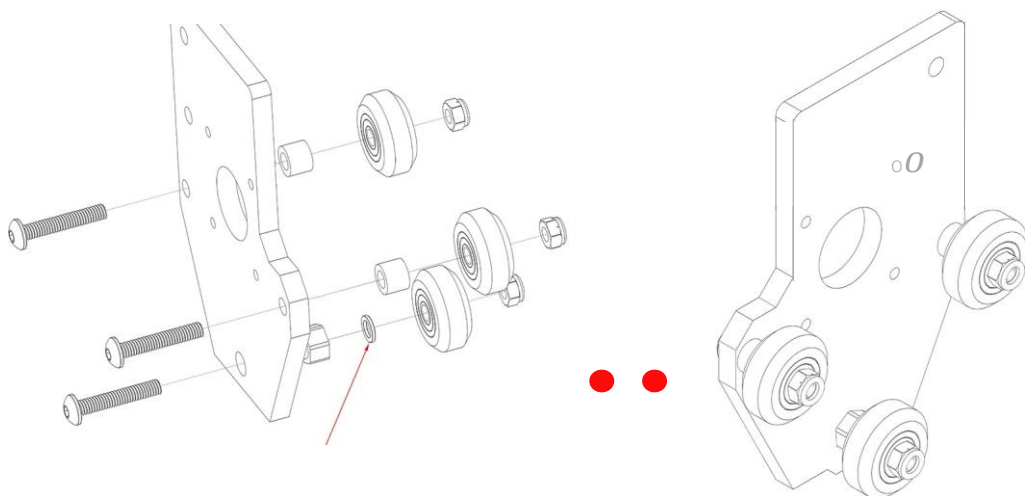
POM kolo 2KS, Izolační kolona 4PCS, Šroub M5*40 2KS, Samojistná matice M5 2KS



3. Montáž levého komponentu osy Y

3.1 Montáž kola POM:

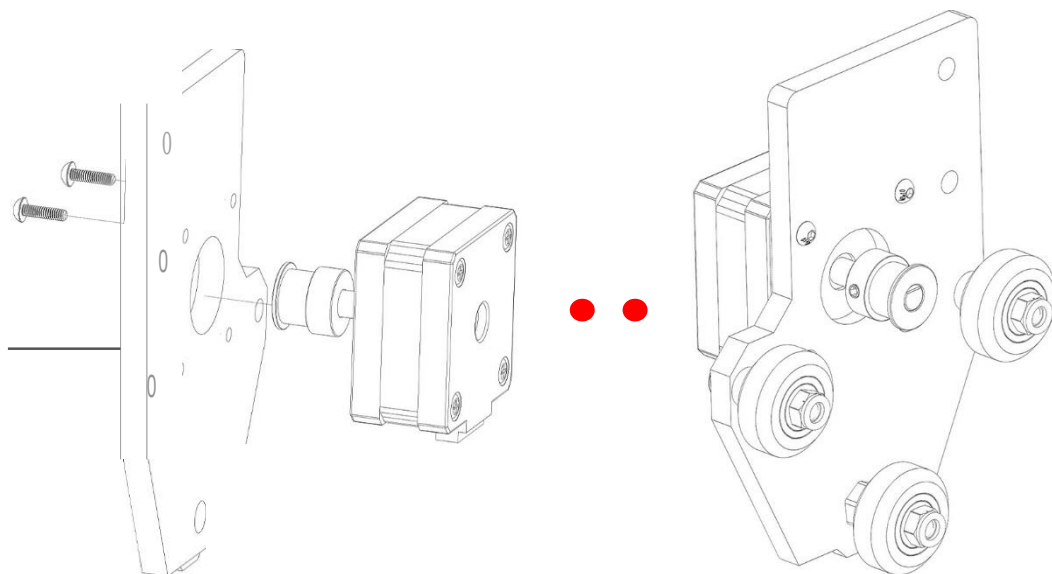
Šroub M5*30 3KS, POM kolo 3KS, Matice excentrická 1KS, Mosazné těsnění 1ks,
Mosazné těsnění 2ks, Samojistná matice 3KS



& Mosazné těsnění nelze vynechat

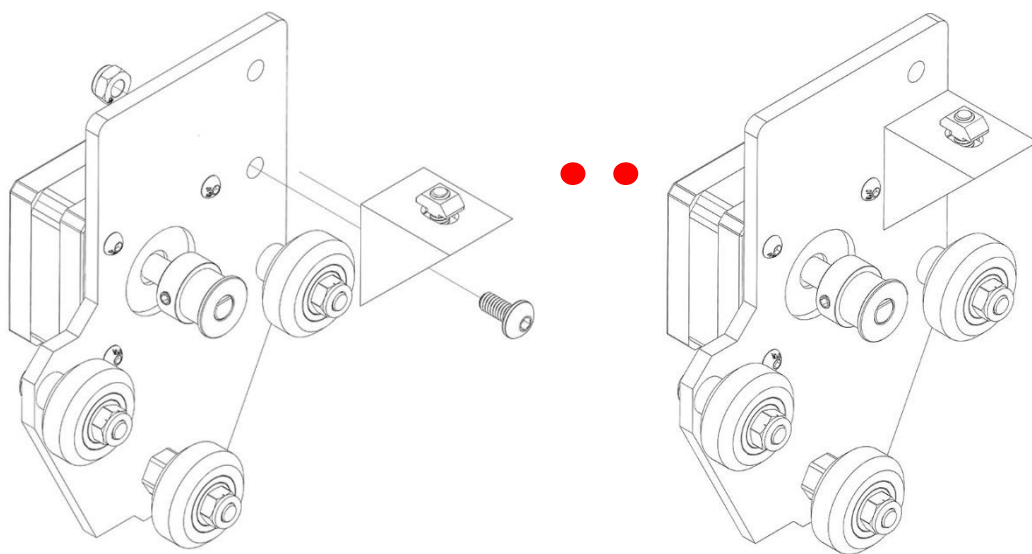
3.2 Montáž sestavy motoru:

Sestava motoru 1KS, Šroub M3*10 4KS



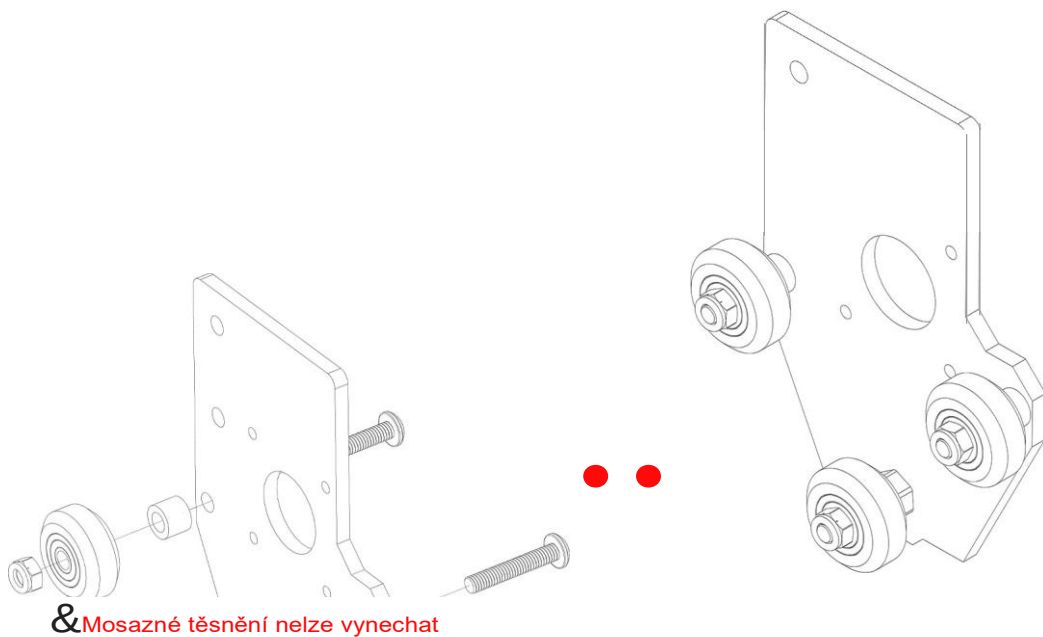
3.3 Instalace rohové výztuhy levého komponentu osy Y:

Šroub M5*12 1ks, samojistná matice M5 1ks, sestava černé rohové výztuhy 1ks

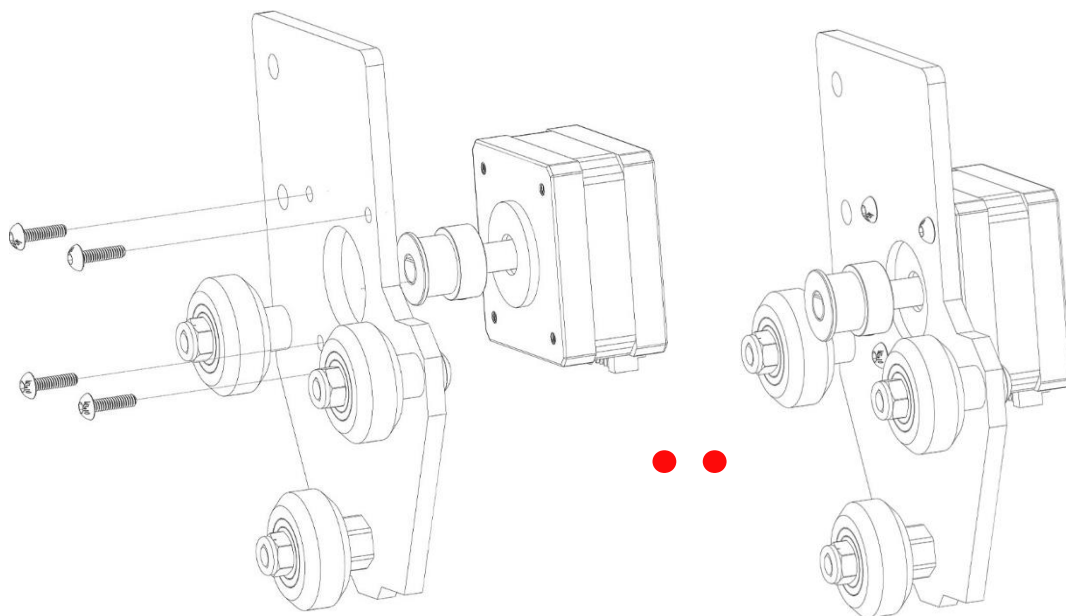


4. Instalace pravého komponentu osy Y

4.1 Montáž kola POM: Šroub M5*30 3KS, Kolo POM 3KS, Excentrická matice 1KS, Mosazné těsnění 1KS, Izolační sloupek 2KS, Samojistná matice M5 3KS,

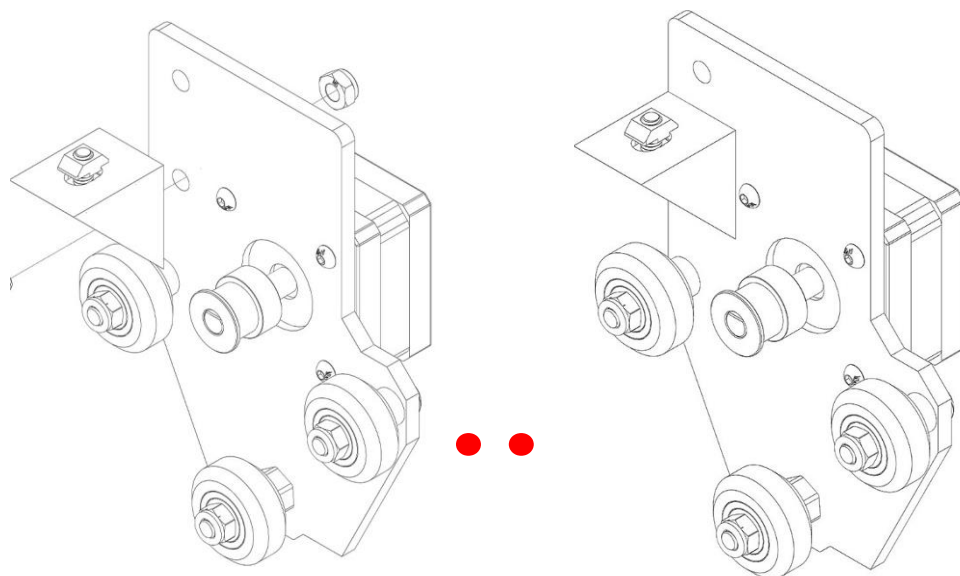


4.2 Instalace sestavy motoru: Sestava motoru 1KS, Šroub M3*10 4ks



4.3 Montáž rohové výztuhy pravé součásti osy Y:

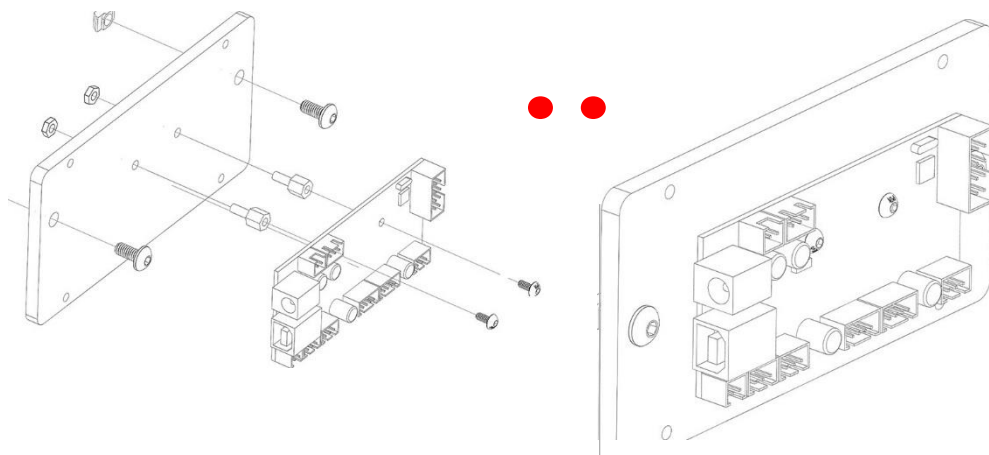
Šroub M5*12 1 ks, samojistná matice M5 1 ks, sestava černé rohové výztuhy 1 ks



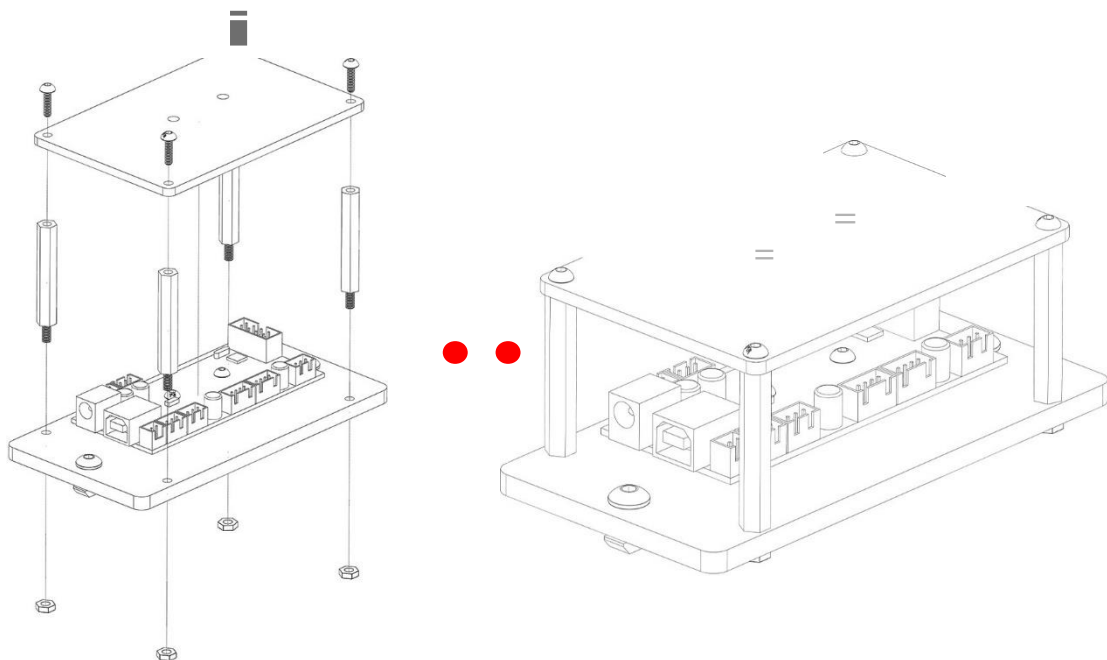
5. Instalace komponent základní desky

5.1 Instalace T-matice desky plošných spojů: šroub M5*8 2ks, M3*6 2ks, základní deska LKS 1ks, základní deska 1ks, nylonový šestihranný čep (M3*6+6) 2ks

T-matice 2KS M3 matice šestihranná 2KS

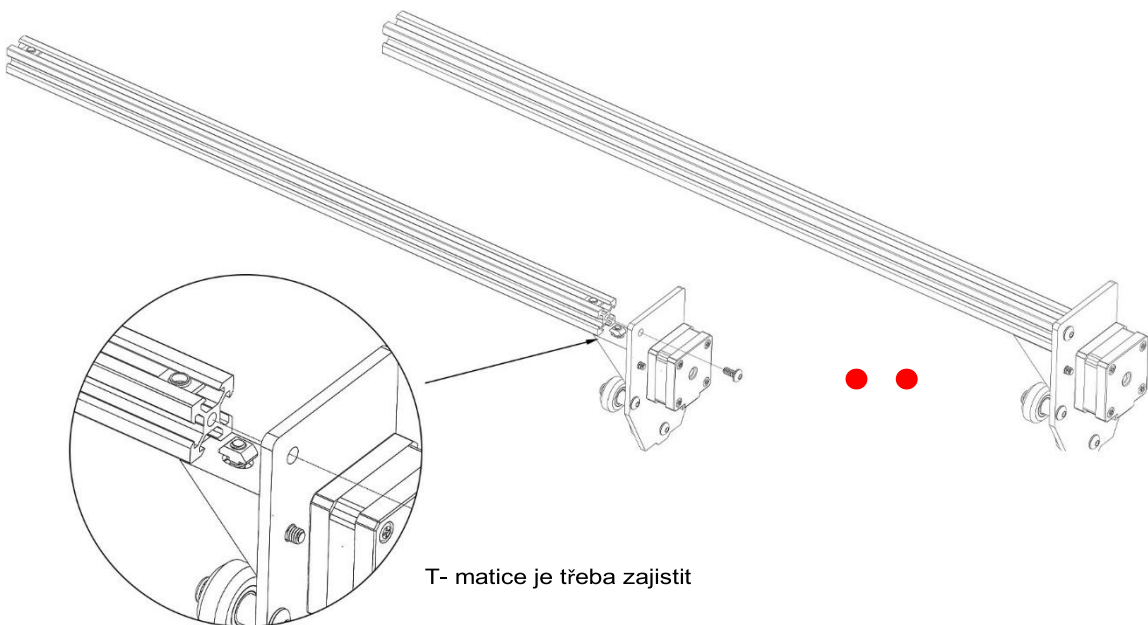


5.2 Montáž krytu základní desky: Šroub M3*10 4ks, Hlavní rohová výztuha 1ks,
T-matice M3 šestihranná matice 4KS

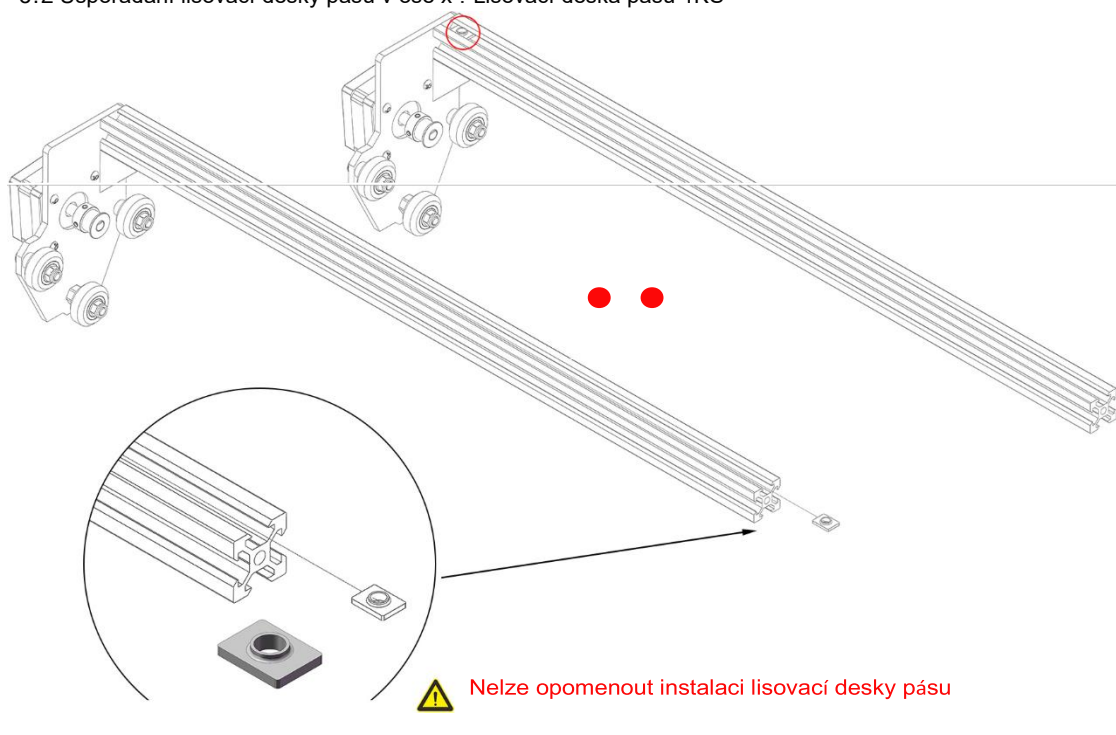


6. Instalace montáže osy X

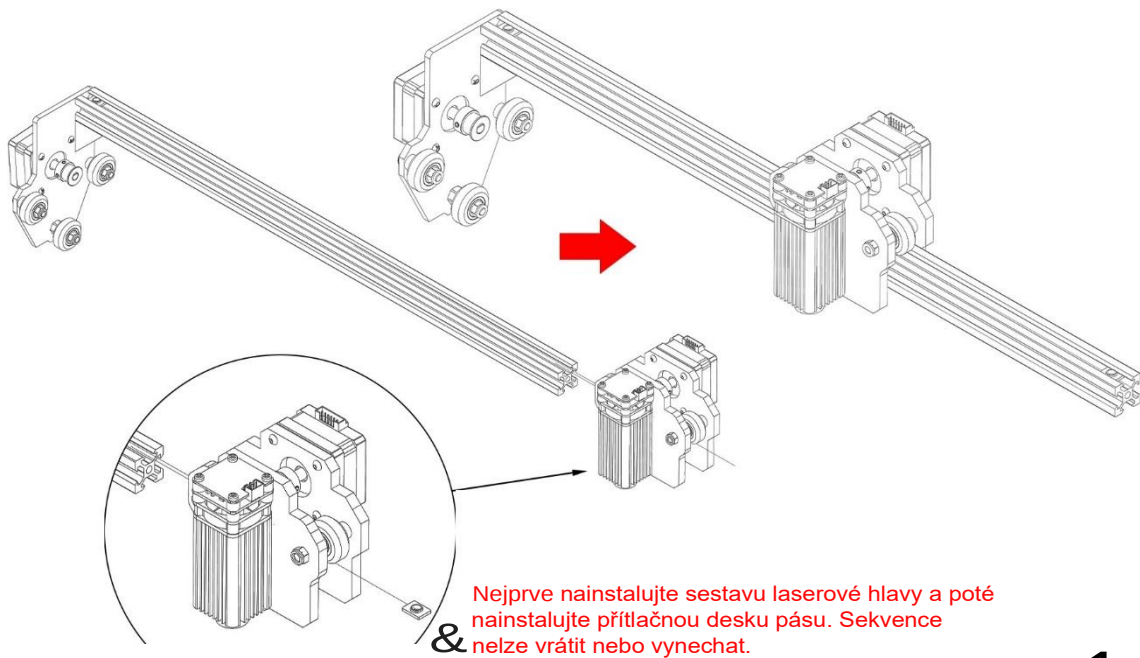
6.1 Instalace levé součásti v ose Y: levá součást v ose Y 1ks, šroub M5*10 1ks,
Lišta průřezu v ose X (L494.8 mm) 1 KS



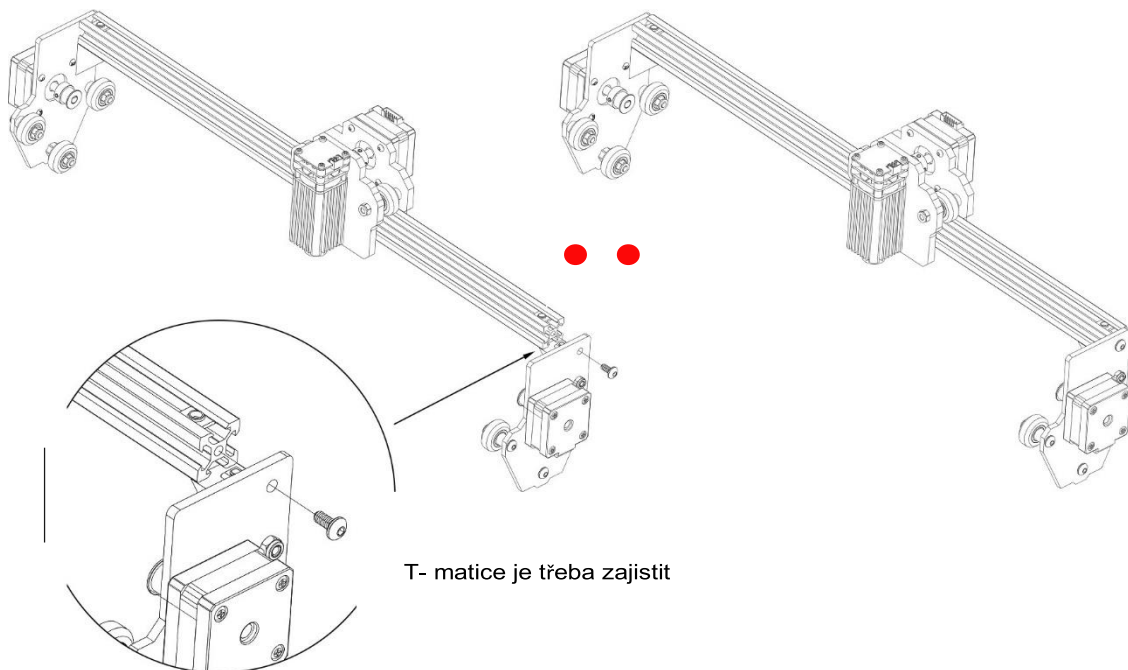
6.2 Uspořádání lisovací desky pásu v ose x : Lisovací deska pásu 1KS



6.3 Instalace sestavy laserové hlavy: Sestava laseru 1SET, Lisovací deska pásu 1PCS:

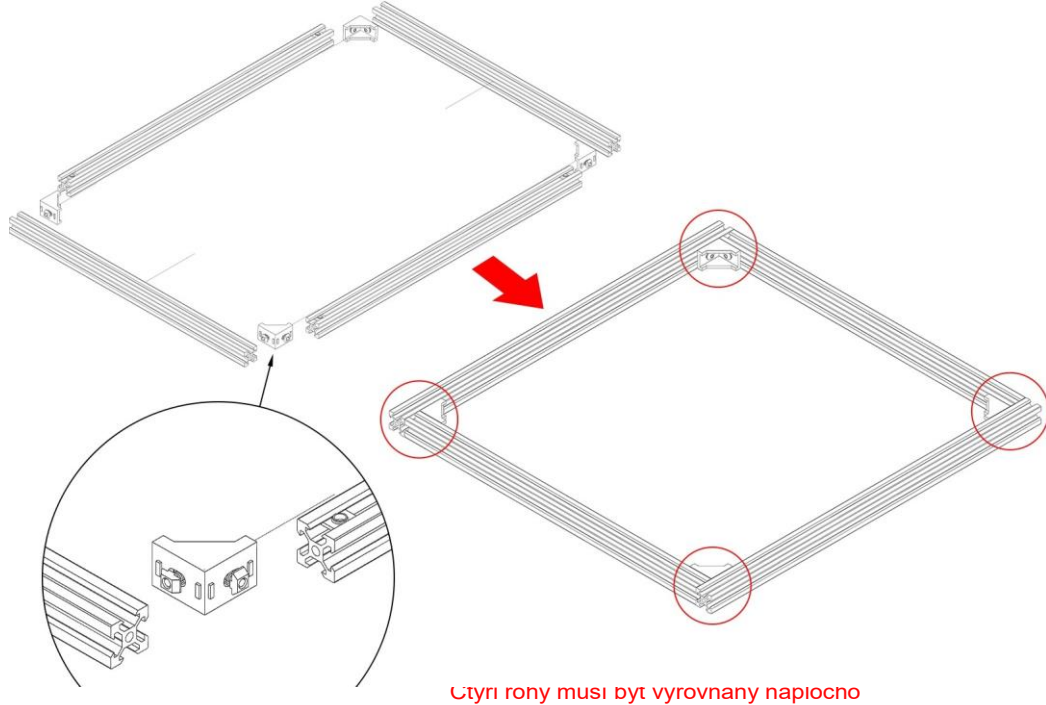


6.4 Montáž pravého komponentu osy Y: Komponent pravé nápravy 1SET, Šroub M5*10 1KS

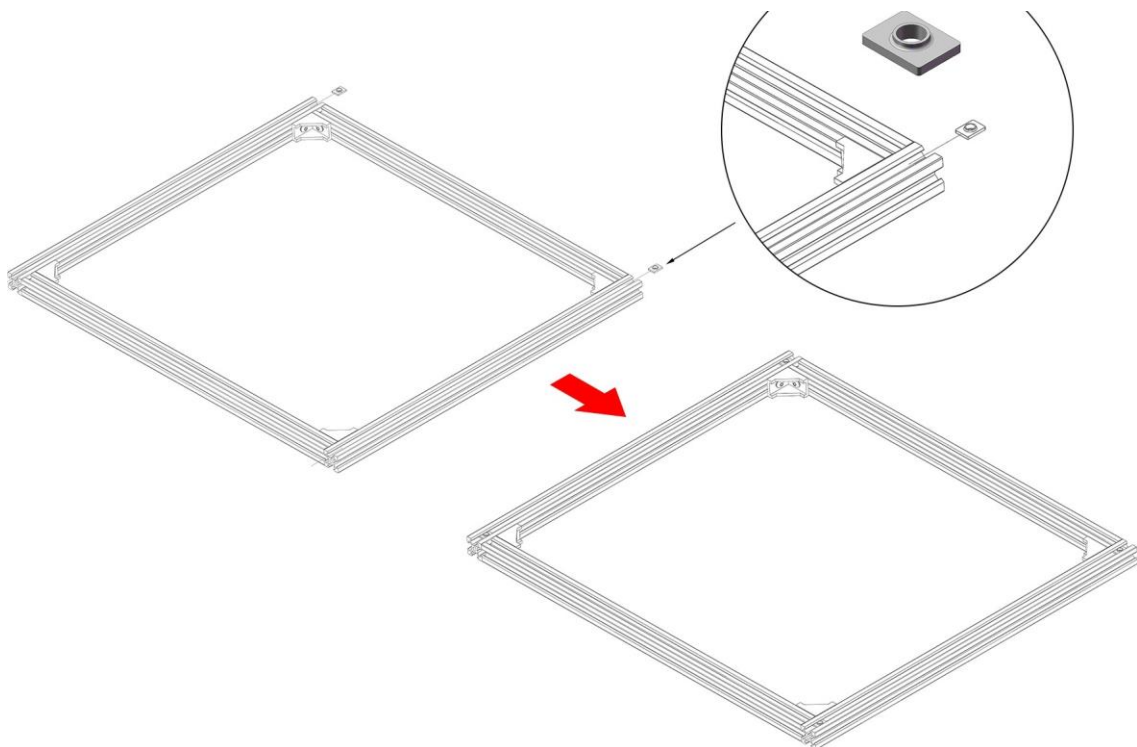


7. Instalace sestavy osy X

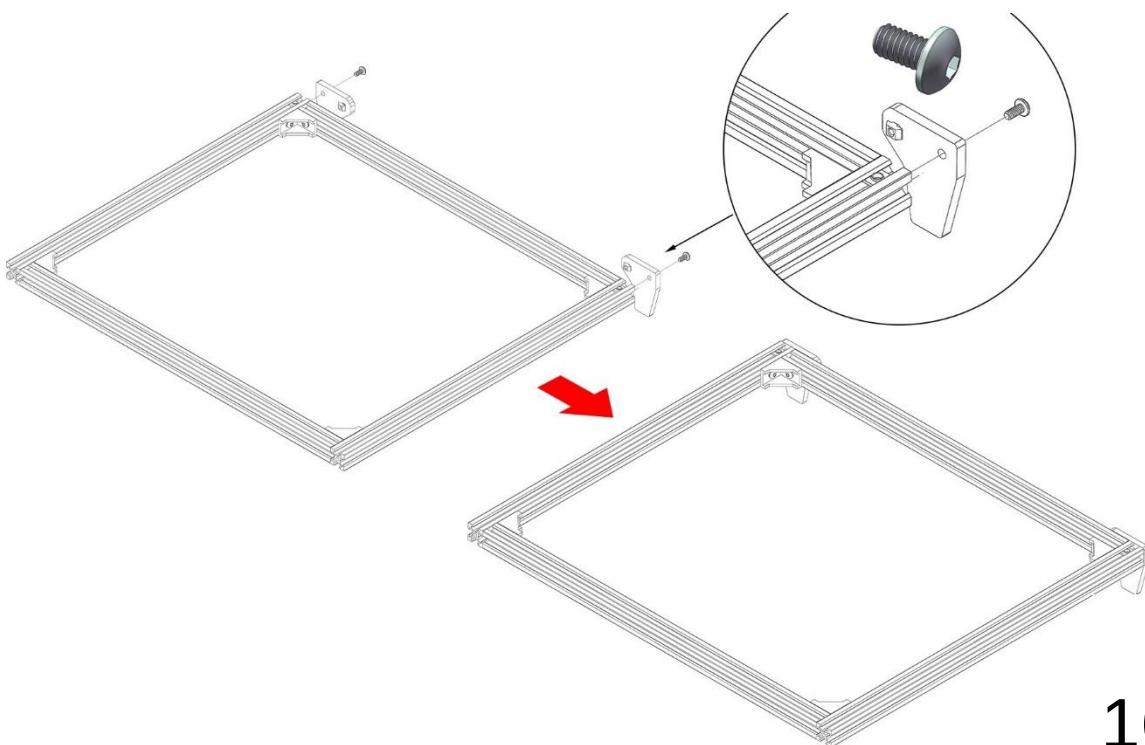
7.1 Komponenty profilů: Sekční tyč v ose Y (L450 mm) 4ks, stříbrná sestava rohové výztuhy 4ks



7.2 Instalace lisovací desky pásu v ose Y: Lisovací deska pásu 2ks

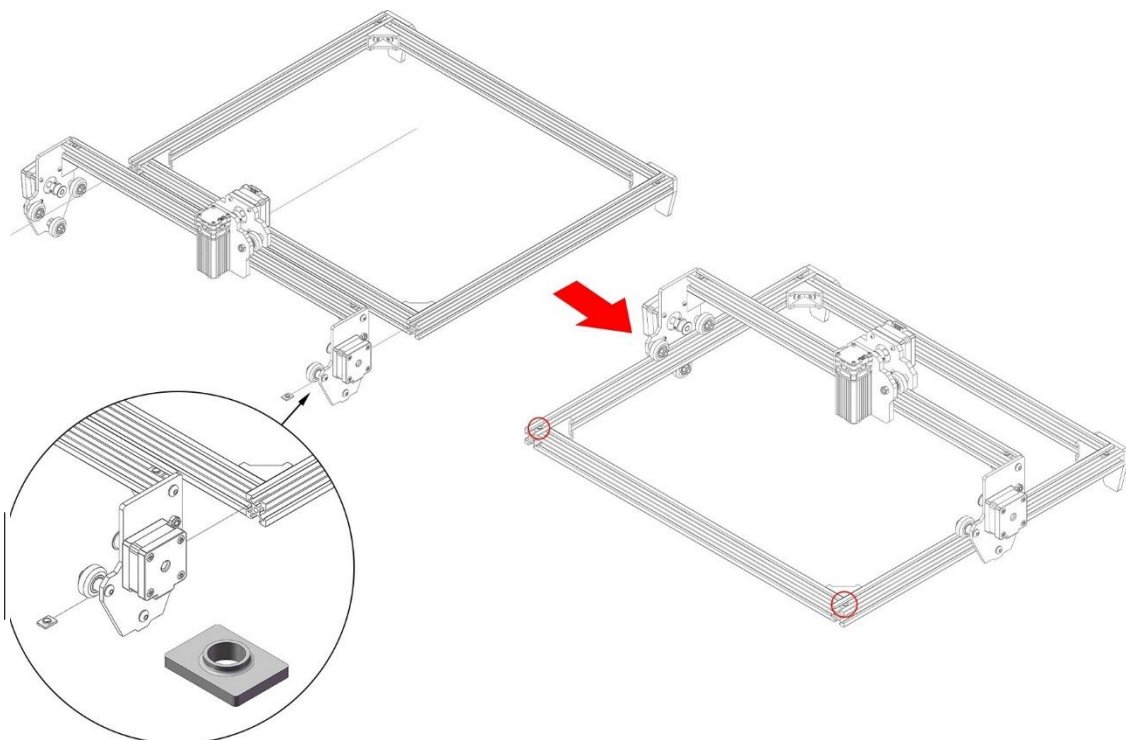


7.3 Instalace stativu: Sestava levé a pravé nohy 1ks, šroub M5*10 2ks



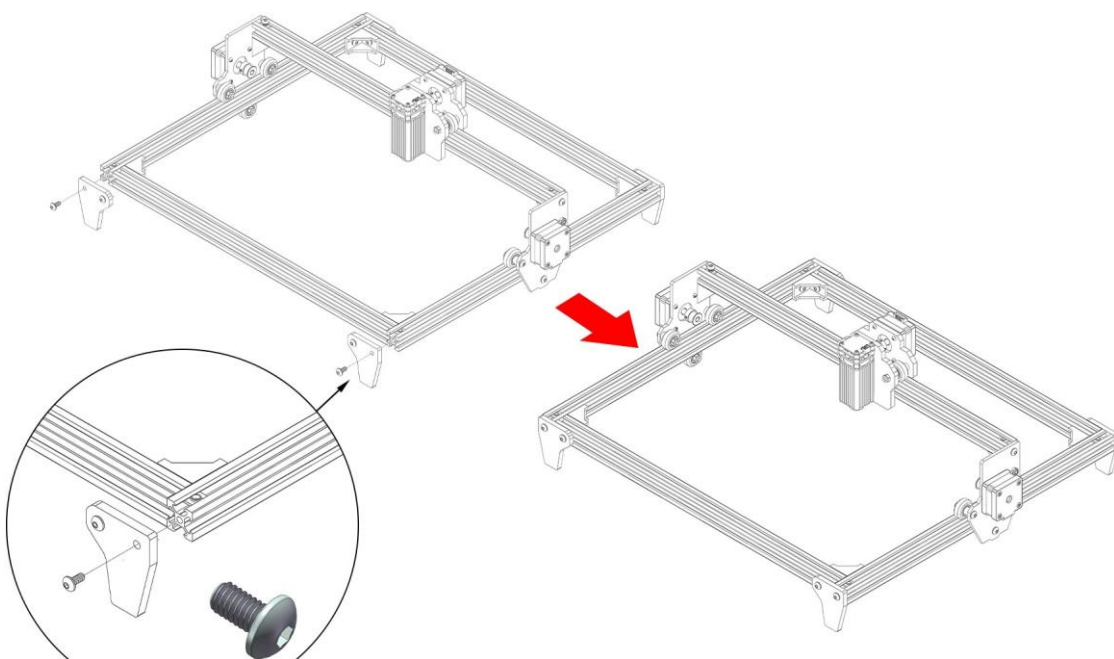
8. Montáž komponentů rámu a komponentů osy X

Lisovací deska pásu 2KS



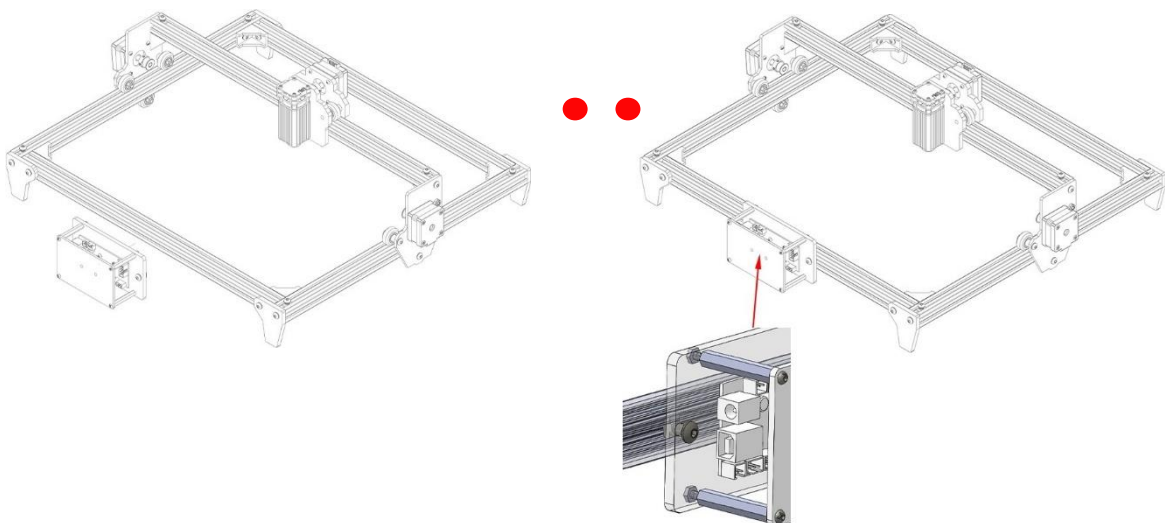
9. Instalace stativu

Sestava levé a pravé nohy 1 KS, Sáček na šrouby M5*10 2KS



1 a. Instalace komponent základní desky

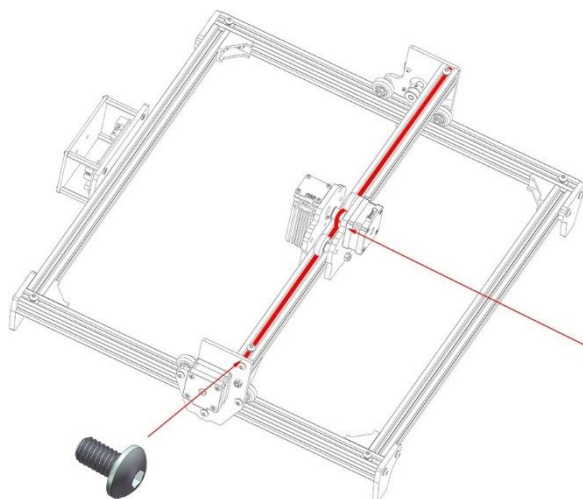
Sestava základní desky 1 SOUBOR



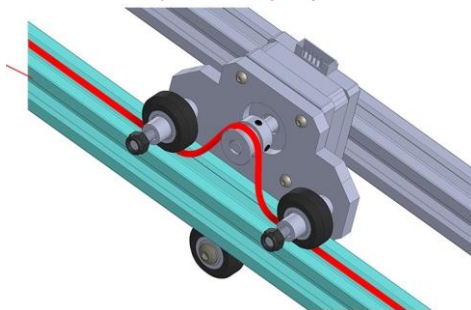
Pevnou polohu základní desky lze nainstalovat dle vlastních potřeb, bez ohledu na přední a zadní stranu

11. Instalace řemenu osy XV

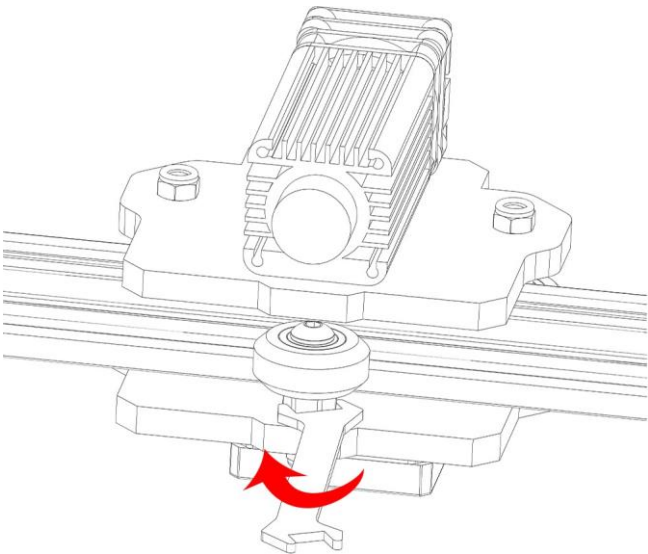
11.1 Instalace řemene osy X: 1 pryžový synchronní řemen, šroubovací taška M5*8 2KS



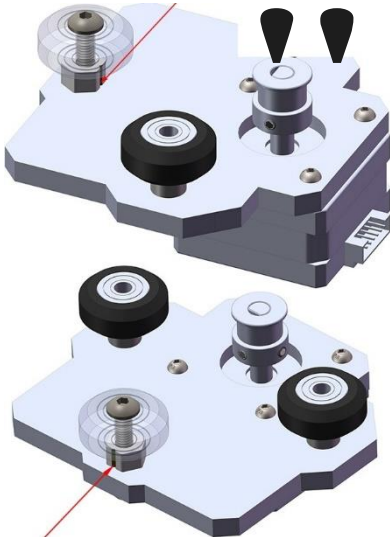
&Poznámka: Kdyupevněníapás, prvnízamknoutupevňovací šroub na jednom konci apakutáhnoutapás naa druhý konec před zašroubováním. Popásinstalace jedokončeno, snímekPOMkolonazkontroluj zdatoklouže hladce. Pokudposuvnéje uvolněnýneboadporjeskvělý, to potřebujeupravit pomocí excentruořech (taschéma nastaveníjelijak následuje). Excentrickýmatice je dotaženave směru hodinových ručiček, jinakje to volné.



11.2 Norma posouzení utažení matic excentricity je následující

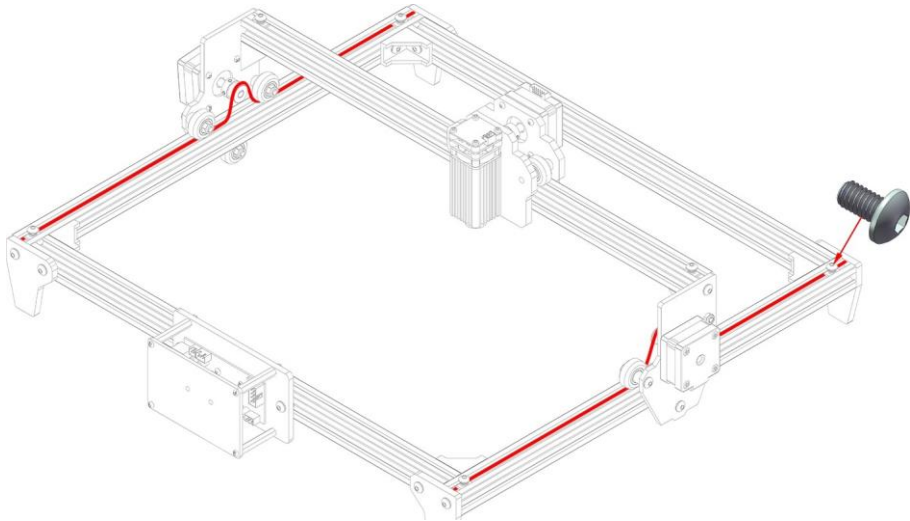


Když V groove oVystřednic nut is in this direction, it is distant between the three POM wheels in the opposite direction to the test of tight.



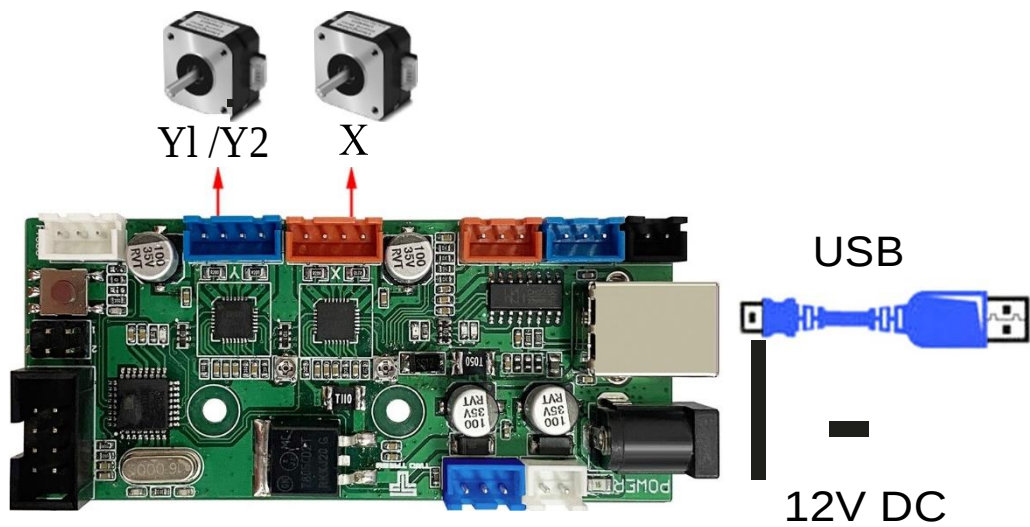
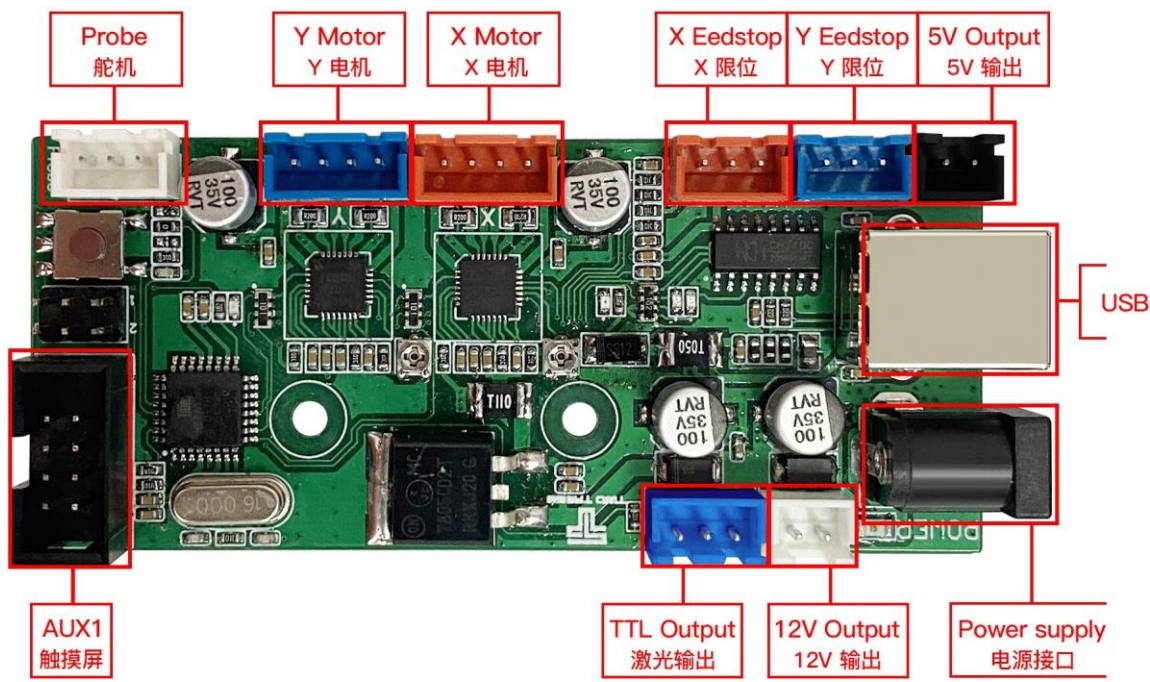
Když V groove oVystřednic nut it is in the direction, it is distant between the three POM wheels in the opposite direction to the test of tight.

11.3 Instalace pásu osy Y: Pryžsynchronní řemeny 2 ks, Sáček na šrouby M5*8 4KS



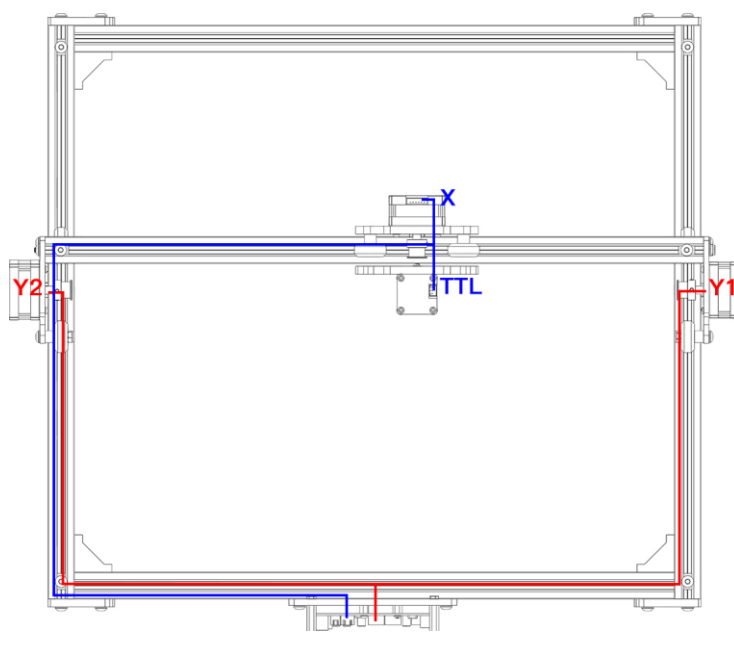
Po dokončení všech kroků instalace, zkontrolujte prosím, zda jsou všechny šrouby zajištěny, a zkontrolujte správnost instalace jeden po druhém podle výše uvedených kroků.

POPIS PORTU ZÁKLADNÍ DESKY PCB



TTL

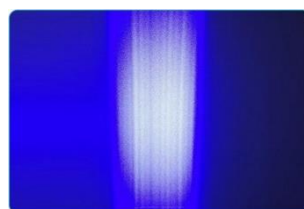
12. Schéma zapojení



Pokud je směr motoru osy Y obrácený, prohodte vodiče motoru Y1 a Y2

13. Laserové nastavení a posouzení zaostření

Způsob úpravy: upravte zaostření knoflíku na spodní straně laserové hlavy, správná velikost bodu je 0.2 mm.



Laser zaměřit se



OK zaměření laseru

&Poznámka: Nezapomeňte během procesu nastavování nosit ochranné brýle, abyste zabránili popálení laserem. Když světlobodje snížena, kouř se objeví jako první (při míření na dřevo vyhoří do černa), a když světlobodje nastaven na 0,2 mm, jas budeNajednouzvýšit.

FAQ KATALOG

SHRNUTÍ OTÁZEK & ODPOVĚDI



1. . Kde najdu instalační video stroje?

- 1.1 Způsob 1: V kartě TF popř. u disk součástí balení.
- 1.2 Metoda 2: Naše oficiální stránky: <https://www.twotrees3dprinter.com> a přejděte do nabídky "stáhnout" ke stažení.
 - <https://www.dvojkarrees3dprinter.com>

2. Jaký software mohu použít? Jak stáhnout

- 2.1 software laserGRBL, Open source, Podporován je pouze systém Windows.
- 2.2 software lightburn, který je placený a podporuje systém Windows a Mac.
- 2.3 Metoda stahování 1: V kartě TF popř. u disk součástí balení.
- 2.4 Stáhnout Metoda 2: Naše oficiální webové stránky: <https://www.twotrees3dprinter.com> a přejděte do nabídky "stáhnout" ke stažení.

3. Jak ovládat software LaserGRBL?

- 3.1 Metoda 1: Zkontrolujte návody TF karty popř. u disk součástí balení.
- 3.2 Metoda 2: Oficiální odkaz ke stažení: <https://www.twotrees3dprinter.com>, vstupte do nabídky "stahování" ke stažení.

4. Co mám dělat, když port COM gravírovacího stroje nelze zobrazit normálně?

- 4.1 Je potřeba nainstalovat ovladač.
- 4.2 Metoda 1: Najděte instalační soubor "CH340SER.EXE" na kartě TF nebo disku U a nainstalujte soubor ovladače.
- 4.3 Metoda 2: V softwaru LaserGRBL klikněte na "Nástroje" na liště nabídek a poté v rozevíracím seznamu klikněte na "Instalovat ovladač CH340".
- 4.4 Metoda 3: Stáhněte a nainstalujte z oficiálních stránek, adresy: <https://www.twotrees3dprinter.com> a vstupte do nabídky "stáhnout".

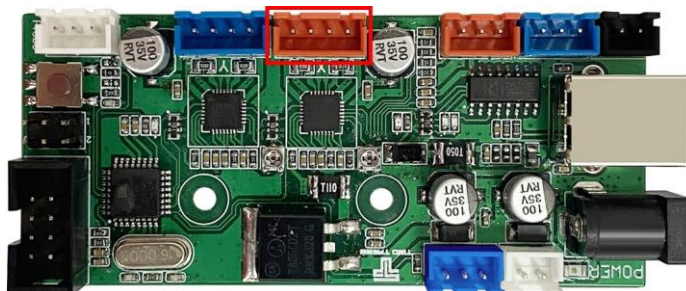
5. Co mám dělat, když se software LaserGRBL nemůže připojit k laserovému gravírovacímu stroji?

- 5.1 Znovu vyberte správný port. (tipy: můžete vyzkoušet všechny porty)
- 5.2 Výběr přenosové rychlosti: 115200
- 5.3 Zavřete jiný software, který zabírá port nebo se opakovaně otevírá.
- 5.4 Zkontrolujte, zda je připojení datovým kabelem normální.

6. Otázky a odpovědi - Motor

Motor se třese. Směr je opačný než skutečný směr a po zapnutí není žádná odezva.

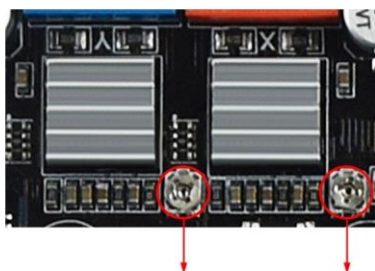
- 6.1 Nejprve se ujistěte, že kabeláž vedení motoru nebo terminálu motoru nebo portu základní desky je pevná, ať už se jedná o uvolněný jev nebo špatný kontakt, což může být test Re-power.
- 6.2 Vyměňte motor, Pokud po opětovném zapojení stále nereaguje, vyzkoušejte jej po výměně vadného motoru za normální motor portu základní desky. Po testu proveďte posouzení závady motoru. (A. Problém s vedením motoru B. Problém s pohonem C. problém s motorem)
- A. Problém s kabelem motoru: Po potvrzení, že je motor v pořádku, jej otestujte po výměně vadného kabelu motoru za normální kabel motoru portu základní desky. Pokud není žádný problém, znamená to problém s kabelem motoru. Pokud to stále nefunguje, zkontrolujte ovladač.
- B. Problém s pohonem: Za předpokladu potvrzení, že motor a vedení motoru nejsou žádný problém, znovu zkontrolujte pohon motoru. Může být problém s diskem a je třeba vyměnit disk nový.
- 6.3 Vyměňte motorový kabel na hlavní desce (jak je znázorněno na obrázku). Pokud se jedná o jitter v ose Y, můžete vyměnit jej za dobrý konec (zásuvka motoru v ose X). Současně je také třeba změnit kabeláž na motoru na odpovídající motor a zapnout napájení, poté motor přesuňte a otestujte



7. Vydání gravírování/•UI'DJ

Běžné problémy a řešení pro gravírovací stroje: 1. Gravírování je špatně umístěné, 2. Vzory rytí jsou obrácené, 3. Vzory rytí jsou nepravidelné.

- 7.1 Nesouosost gravírování je způsobena nesouladem konfiguračních parametrů softwaru, což způsobuje, že gravírovací stroj běží příliš rychle.
- 7.2 Řešení: Překonfigurujte parametry softwaru a spusťte gravírovací stroj, abyste zjistili, zda se může vrátit do normálu. Pokud se neobnoví, je možné, že napětí pohonu motoru neodpovídá. Zkontrolujte napětí měniče pomocí multimetru (normální hodnota napětí měniče osy X je 0.8V, Y Normální hodnota napětí pohonu hřídele je 1.4V.) Způsob úpravy napájecího napětí je následující: Vřef měří střední napětí mezi Gnd a měřičem napětí. Otáčejte potenciometrem ve směru hodinových ručiček pro snížení proudu a proti směru hodinových ručiček pro zvýšení proudu.



Osa Y motorový pohon upravení napětí Osa X pohon upravení napětí

- 7.3 Vzor gravírování je obrácený kvůli nesprávným konfiguračním parametrům softwaru.
Metoda: Znovu nainportujte LaserGRBL prostřednictvím konfiguračního souboru na kartě TF.
- 7.4 Nepravidelné řezbářské vzory jsou způsobeny problémy s montáží stroje.
1. Zkontrolujte, zda je osa X gravírovacího stroje rovnoběžná se spodním rámem a zda je spodní rám rovnoběžný a velikost úhlopříčky.
 2. Zkontrolujte, zda se modul laserové hlavy osy X třese. Pokud dochází k otřesům, upravte prosím excentrickou matici kolečka POM, aby se zajistilo hladké klouzáni modulu laserové hlavy.

8. Řezbářský efekt není dobrý, jak se s tím vypořádat?

- 8.1 Poloha ostření je špatná, upravte ostření podle výukového videa v TF kartě a poté doladte ostření podle skutečné situace.
- 8.2 Hodnota výkonu je nastavena nesprávně, 1000 je maximální výkon, resetujte sílu gravírování. Pro testování intenzity laseru můžete ručně zadat příkaz „M3 S1000“.
- 8.3 Rychlost gravírování je nesprávná, resetujte rychlost.

DOPIS OD TWOO TREES

Drazí zákazníci:

Děkujeme, že jste si vybrali gravírovací stroj TOTEM.

Tento průvodce vás provede montáží a prvním spuštěním gravírovacího stroje.

Pokud máte nějaké problémy s montáží, kontaktujte nás prostřednictvím

Facebook: <https://www.facebook.com/skupiny/Bluer3DPrinter>

Webové stránky: www.twotrees3dprinter.com

Servis: service@twotrees3dprinter.com

Náš tým zákaznických služeb vás bude kontaktovat do 48 hodin.

S pozdravem Váš

Tým Twoo Trees



Twoo Trees



3D servis



Facebook

